

## AS-300 可燃气体检测仪



AS-300是一款可以连续在线检测环境空气中可燃气体浓度的固定式气体检测仪。仪表采用催化燃烧原理，可将现场检测到的实时气体数据通过4-20mA信号或RS485信号进行传输,是一款现场LCD显示、传感器更换即插即用的标准三线制可燃气体检测仪，满足不同行业的应用需求。

► **应用领域** 石油、化工、冶金、环保、造纸、市政、生化医药及水处理等行业。

### ► 检测气体种类表

序号	检测气体名称	检测气体化学式	标准量程	分辨率
01	可燃气体	EX	3-100%LEL	0.1%LEL
02	甲烷	CH <sub>4</sub>	3-100%LEL	0.1%LEL
03	乙烷	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	3-100%LEL	0.1%LEL
04	丙烷	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	3-100%LEL	0.1%LEL
05	异丁烷	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	3-100%LEL	0.1%LEL
06	环己烷	CH <sub>2</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>2</sub>	3-100%LEL	0.1%LEL
07	氢气	H <sub>2</sub>	3-100%LEL	0.1%LEL
08	乙炔	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	3-100%LEL	0.1%LEL
09	甲醇	CH <sub>3</sub> OH	3-100%LEL	0.1%LEL
10	乙醇	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	3-100%LEL	0.1%LEL
11	异丙醇	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> O	3-100%LEL	0.1%LEL
12	乙醚	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	3-100%LEL	0.1%LEL

如需更多气体,请与当地销售联系

## AS-300 可燃气体检测仪

### 产品特点

- 内置温度补偿电路，测量准确
- 采用免开盖设计，红外遥控标定、操作
- 铸铝外壳，适用各种工业环境
- 安装维护方便、传感器现场更换即插即用
- 寿命长，耐低温，抗硫化物，硅烷类气体中毒能力强
- 标准三线制4-20mA信号输出或RS485输出，兼容DCS或PLC系统
- 现场2级声光报警，继电器输出（外接排风等外部设备）

### 技术参数

检测原理	催化燃烧	<b>标准配置</b> 检测仪主机 声光报警灯 遥控器 说明书
检测气体	可燃气体（详见气体列表）	
重复性	$\leq \pm 3\%$	
T90反应时间	<30秒	
供电电源	24VDC	
功耗	<2.5W	
极化时间	24小时	
校准	每4-8个月	
置零	每3-6个月	
用户接口	红外遥控	
工作温度	-40℃-70℃ (极限值); -20℃-50℃ (典型值)	<b>安装附件</b> 安装支架 防雨罩
工作压力	标准大气压 $\pm 10\%$	
工作湿度	0-95%RH（无凝结）	
输出信号	三线制4-20mA, RS485	
显示	现场LCD显示	
防爆等级	Ex db IIC T6 Gb/Ex tb IIIC T80℃ Db	
防护等级	IP66	